



Pozioma centrala wentylacyjna **reQ H.400/500**

Dostępne wersje:

reQ H.400 HRV

reQ H.400 ERV

reQ H.500 HRV

reQ H.500 ERV

przeciwprądowy
z odzyskiem ciepła

entalpiczny przeciwprądowy
z odzyskiem ciepła i wilgoci

Cechy

- Zastosowanie wymiennika entalpicznego CORE (modele ERV) z innowacyjną membraną polimerową odzyskującą wilgoć z powietrza wywiewanego pozwoli utrzymać maksymalny komfort klimatyczny w Twoim domu.
- Inteligentne sterowanie oparte o wbudowane w urządzenie czujniki CO₂ i wilgotności automatycznie dopasuje poziom wentylacji dbając o Twój komfort i zoptymalizuje zużycie energii elektrycznej.
- Wbudowany moduł Wi-Fi poprzez połączenie z domową siecią internetową pozwoli Ci na sterowanie rekuperatorem przez Internet za pomocą urządzenia mobilnego z dowolnego miejsca na świecie.
- Izolacja rekuperatora wykonana w stu procentach z pianki polietylenowej zapewnia doskonałą izolację akustyczną i termiczną, bez mostków cieplnych, a także niską wagę urządzenia.
- Wykorzystanie najnowszych technologicznie wentylatorów promieniowych prądu stałego firmy EBM-Papst w połączeniu z systemem stałego przepływu gwarantuje niskie zużycia energii elektrycznej i cichą pracę rekuperatora.
- Innowacyjny system podwójnej filtracji powietrza nawiewanego z filtrem dokładnym klasy F9 chroniącym przed tzw. smogiem, jako jedyny w tej klasie urządzeń zapewni prawdziwą ochronę zdrowia Twojej rodziny.
- Rozbudowana automatyka umożliwi Ci zintegrowanie rekuperatora z systemem domu inteligentnego oraz podłączenie wielu opcjonalnych urządzeń peryferyjnych.

Rekuperatory reQnet zostały zaprojektowane w taki sposób, aby zapewniać maksymalny komfort klimatyczny w budynku przy minimalnym zużyciu energii pierwotnej, zachowując przy tym najwyższą wygodę użytkowania. Dlatego wszystkie modele wyposażone są w inteligentne sterowanie za pomocą wbudowanych czujników CO₂ i wilgotności, które automatycznie dopasowuje poziom wentylacji w domu, a możliwość podłączenia do Internetu pozwala kontrolować rekuperator również poza nim za pomocą aplikacji mobilnej. Aby utrzymać najwyższą jakość powietrza, centrale mogą zostać wyposażone w filtr antysmogowy lub przeciwpyłkowy oraz wymiennik entalpiczny (ERV), który zimą minimalizuje zjawisko przesuszania się powietrza w budynku.

Rekuperatory z serii reQ H. to stojące centrale z bocznymi wyjściami króćców przyłączeniowych z dodatkową możliwością powieszenia na ścianie. Wąska i wytrzymała obudowa ze stali nierdzewnej oraz doskonała izolacja akustyczna i termiczna dzięki zastosowaniu pianki polietylenowej sprawiają, że doskonale nadają się do montażu np. na domowych poddaszach. Zastosowanie jednego z największych w tej klasie rekuperatorów wymienników przeciwprądowych o powierzchni 35 m² zapewnia wysoki odzysk ciepła. Rekuperatory reQ H. występują w dwóch wersjach o wydajności 400 i 500 m³/h oraz mogą posiadać opcjonalnie wymiennik z odzyskiem wilgoci (ERV).

Standardowe wyposażenie rekuperatorów reQnet:



moduł
Wi-Fi

filtr
antysmogowy

system
stałego
przepływu

wbudowany
czujnik
CO₂

wbudowany
czujnik
wilgotności

nagrzewnica
wstępna
PTC

wentylatory
EC

automatyczny
by-pass
100%

aplikacja
mobilna

rozbudowana
automatyka

system
montażowy

suchy
syfon

Model	reQ H.400 HRV / ERV		reQ H.500 HRV / ERV	
Maksymalny wydatek powietrza	400 m ³ /h*		500 m ³ /h*	
	przy 150 Pa (HRV) przy 200 Pa (ERV)		przy 150 Pa (HRV) przy 200 Pa (ERV)	
Sprawność odzysku ciepła	do 95%			
Typ wymiennika	przeciwprądowy			
Rodzaj wymiennika	HRV: z odzyskiem ciepła ERV: z odzyskiem ciepła i wilgoci (entalpiczny)			
Materiał wymiennika	HRV: tworzywo sztuczne ERV: tworzywo sztuczne + membrana polimerowa			
Sprawność odzysku wilgoci	do 85% (ERV)			
Zużycie energii	100 m ³ /h (50 Pa)	23 W (HRV) 21 W (ERV)	200 m ³ /h (50 Pa)	42 W (HRV) 39 W (ERV)
	250 m ³ /h (100 Pa)	68 W (HRV) 65 W (ERV)	400 m ³ /h (100 Pa)	143 W (HRV) 140 W (ERV)
	400 m ³ /h (150 Pa)	170 W (HRV) 167 W (ERV)	500 m ³ /h (150 Pa)	267 W (HRV) 261 W (ERV)
Poziom mocy akustycznej emitowanej przez obudowę w odległości 1 metra	100 m ³ /h (50 Pa)	30 db(A)	200 m ³ /h (50 Pa)	38 db(A)
	250 m ³ /h (100 Pa)	41 db(A)	400 m ³ /h (100 Pa)	47 db(A)
	400 m ³ /h (150 Pa)	48 db(A)	500 m ³ /h (150 Pa)	51 db(A)
Poziom mocy akustycznej - wartość nominalna	41 db(A)		45 db(A)	
Wentylatory	promieniowe z silnikami EC prądu stałego (ebm-papst)			
Klasa efektywności energetycznej	A**			
Bypass	automatyczny, 100% obejścia powietrza nawiewanego			
Komunikacja	wbudowany moduł Wi-fi + aplikacja mobilna (Android 6.0 lub nowszy)			
Współpraca z systemem domu inteligentnego	TAK (REST API)			
Średnica króćców przyłączeniowych	4 x Ø200 mm			
Filtry	plisowane klasy M5*** / ePM10 75%**** (opcjonalnie nawiew: antysmogowy F9*** / ePM1 80%****)			
Nagrzewnica wstępna	wbudowana, płynnie sterowana PTC			
System stałego przepływu	TAK			
Czujnik wilgotności	TAK, wbudowany			
Czujnik CO ₂	TAK, wbudowany			
Materiał obudowy	stal nierdzewna			
Wymiary (wys. x szer. x gł)	784 x 1202 x 432 mm			

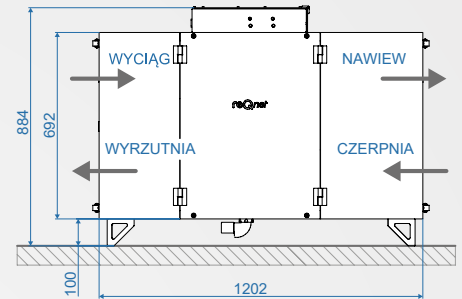
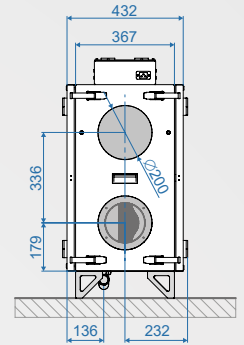
* z filtrem klasy M5

** dla klimatu umiarkowanego zgodnie z Dyrektywą 2009/125/EC oraz Rozporządzeniem Komisji Europejskiej nr 1254/2014

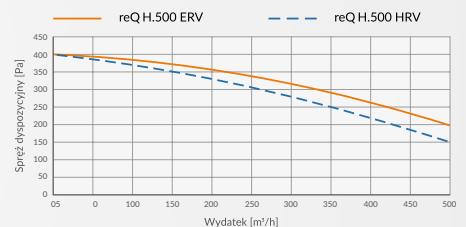
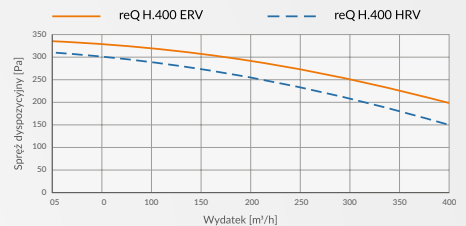
*** wg EN779

**** wg ISO 16890

Wymiary:



Charakterystyki przepływowe:

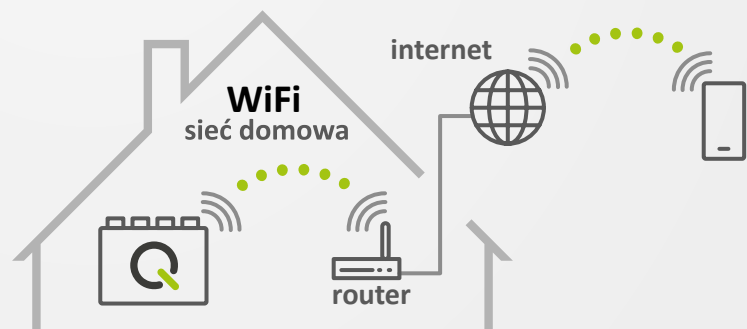


Dwa sposoby komunikacji

1. Bezprzewodowo



2. Przez internet



Bogata biblioteka trybów pracy i programów



INTELIGENTNY



MANUALNY



harmonogram



przewietrzenie



kominek



urlop



oczyszczanie



ogrzewanie



chłodzenie